

S.A.M. X3.1 + Robo Packer

AUFSCHNITT- UND VERPACKUNGSROBOTER MIT QUICKPAK APP
SLICING- AND PACKAGING ROBOT WITH QUICKPAK APP



schneiden
slicing



ablegen
depositing



verpacken
packing

Der Kundenmagnet / The Customer Magnet



Für die vollautomatische Produktion von mehrlagigen SamPaks in Bedienung. Legt nach Kundenwunsch (Zielgewicht oder Preis) grammgenaue Aufschnitte und verpackt diese in mehrlagige SamPaks mit einer Verpackungsgröße von 21 x 21 oder 21 x 26 cm.

- > 4 Ablegevarianten: Quer-, Längs-, Stapel- und Rundablage.
- > 1 Million Speicherplätze für 6-stellige PLUs.
- > Gewünschtes Produkt auflegen, Schnittstärke einstellen und Zielgewicht oder Preis eingeben.
- > Gerät entscheidet selbst über beste Ablage, schneidet und verpackt die gewünschte Portion in mehrlagige SamPaks in Sekundenschnelle.
- > Touch-Terminal mit Android OS für blitzschnelle Eingabe. Bietet zusätzlich Datenaustausch mit WWS, sowie Fernwartung und integrierte Fehlerdiagnose.

For fully automatic production of multi-layer SamPaks in service. Produces coldcuts after customer demand (weight or price) and wraps them in multi-layer SamPaks. Produces SamPaks in packaging sizes 21 x 21 or 21 x 26 cm.

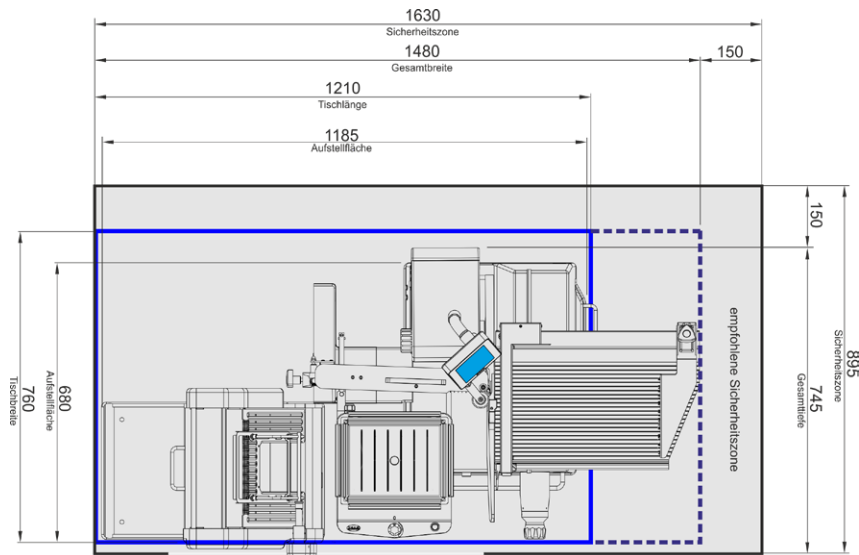
- > 4 layout options: shingles across and down, stacks and circles.
- > 1 million of 6-digit PLU codes.
- > Simply insert product, set slice-thickness and target weight or price.
- > Machine decides about layout and slices and wraps the portion according to chosen weight into multi-layered SamPaks in seconds.
- > Touch-Terminal with Android OS for easy input. Data exchange with ERP system, remote maintenance and integrated fault diagnosis.

X3.1 + Robo Packer

- > Optional
- > Robo Packer, Käsekettenrahmen, Paperthin-Kettenrahmen, Käsemesser/Teflonmesser

X3.1 + Robo Packer

- > Option
- > Robo Packer, cheese transport-system, paperthin transport-system, knife for cheese



MASSE UND GEWICHT

- > Gewicht netto
- > Abmessungen B x T x H
- > 90 kg
- > 1480 x 745 x 730 mm



WEIGHT AND DIMENSIONS

- > Net weight
- > Dimensions L x W x H
- > 90 kg
- > 1480 x 745 x 730 mm



MECHANISCHE DATEN

- > Messergröße
- > Max. Schneidgutvorschub
- > Max. Schneidgutgröße B x H
- > Scheibenstärke
- > Schnittgeschwindigkeit
- > 300 mm
- > 300 oder 400 mm
- > 150 mm bzw. 220 x 150 mm
- > 0,5 - 7 mm
- > 30 - 55 Schnitte / min



MECHANICAL DATA

- > Knife diameter
- > Max. product feed drive
- > Max. product size W x H
- > Slice thickness
- > Slicing speed
- > 300 mm
- > 300 or 400 mm
- > 150 mm or 220 x 150 mm
- > 0,5 - 7 mm
- > 30 - 55 slices / min



ELEKTRISCHE DATEN

- > Anschlußspannung/Frequenz
- > Stromaufnahme 1~ / 3~
- > Steckdosenabsicherung
- > Netzwerkschnittstellen
- > 230V oder 3 x 400V / 50Hz
- > 4,9 / 4,1 A
- > min. 10 A
- > 1x Ethernet



ELECTRICAL DATA

- > Supply voltage/frequency
- > Current consumption 1~ / 3~
- > Power outlet fuse
- > Network ports
- > 230V or 3 x 400V / 50Hz
- > 4,9 / 4,1 A
- > min. 10 A
- > 1x Ethernet



WEITERE DATEN

- > Geräuschpegel
- > Luftfeuchte
- > Temperaturbereich
- > SamPak Format
- > Verschweißbare Folien
- > Max. SamPak-Höhe
- > SamPak-Output
- > < 70 dB(A)
- > 30-80% nicht kondensierend
- > +5°C bis +35°C
- > 26 x 21 oder 21 x 21 cm
- > 4
- > 12 mm
- > Einzelfertigung



MORE DATA

- > Noise level
- > Environment humidity
- > Temperature range
- > SamPak format
- > Sealable film layers
- > Max. SamPak height
- > SamPak output
- > < 70 dB(A)
- > 30-80% not condensing
- > +5°C to +35°C
- > 26 x 21 or 21 x 21 cm
- > 4
- > 12 mm
- > individual manufacture